

Technologia drewna

I. Łączenie drewna i tworzyw drzewnych

Wykonanie połączenia krzyżowego	4
Budowa ram	6
Wykonanie ramy	8
Połączenie skrzyni z litego drewna na wczepy	10
Wytrzymałość skrzyni	12
Szuflady na wymiar	14
Regał z tworzyw drzewnych	16
Korpus ze złączami uciosowymi	18
Skrzynie i ławy – analiza sztywności	20
Połączenia stojaków i oskrzyń	22

II. Tworzywa sztuczne i kleje

Klejenie na szerokość – zastosowanie kleju	26
Funkcje kleju	28
Forniowanie części korpusu	30
Klejenie narożników ram	32
Wbudowywanie ościeżnicy drzwiowej	34
Obróbka płyt wiórowych i laminowanych	36
Wytwarzanie okien z tworzyw sztucznych	38
Czy okna z tworzyw sztucznych są rzeczywiście tańsze?	40

III. Drzwi zewnętrzne

Drzwi z desek	44
Drzwi płycinowe do domu na wsi	46
Drzwi płytowe ze sklejk i ich budowa	48
Odrzwia drzwi	50

IV. Stolarka budowlana

Konstruowanie drzwi wejściowych	54
Rama drewniana, przekrój poprzeczny	56
Połączenia narożnikowe ram	59
Wypełnienia i profile wewnętrzne ram	60
Ościeżnica drzwiowa	62
Budowa i montaż drzwi płycinowych	64
Drzwi dwuwarstwowe	66
Produkcja okna drewnianego	68

V. Meblarstwo

Projektowanie mebli zgodnie ze stylem epoki	72
Funkcjonalność wyznacza kształt mebla	74

Style w meblarstwie	76
Projektujemy regał na książki	78
Rodzaj wykonywanej pracy wymaga dostosowania do niej kształtu i wymiarów biurka	80
Rozważania na temat zasad projektowania kredensów	82
Wykonywanie korpusu mebla	84
Elementy nośne i usztywniające muszą pasować do korpusu	86
Meble z szufladami	88
Szuflady powinny mieć dużą trwałość	90
Projektowanie drzwi meblowych	92

VI. Maszyny w obróbce drewna

Praca w rzemiośle stolarskim i meblarskim	96
Praca w zakładzie przemysłu drzewnego	98
Ergonomia w zakładzie rzemieślniczym	100
Organizacja pracy i przedsiębiorstwa	102
Zagrożenie zdrowia spowodowane przez hałas i pył	104
Wypadki spowodowane przez prąd elektryczny	106
Niebezpieczeństwa wypadków przy pracy na obrabiarkach	108
Budowa i przygotowanie pilarki taśmowej	110
Wykonywanie prac przy użyciu pilarki taśmowej	112
Frezarka dolnowrzecionowa – frezowanie z posuwem ręcznym	114
Frezowanie na frezarce dolnowrzecionowej z zespołem posuwowym	116
Praca na frezarce dolnowrzecionowej wymagająca szczególnej ostrożności	118
Wycinanie czopów i wpustów	120
Obrzynanie pilarką tarczową	122
Cięcie formatowe płyt	124
Struganie desek bocznych	126
Struganie grubościowe	128
Przycinanie płyt i fornirów	130
Okleinywanie płaszczyzn szerokich i wąskich	132
Szlifowanie powierzchni drewnianych	134
Szlifowanie płaszczyzn szerokich i wąskich	136
Maszyny służące do kołkowania i sklejanie	138
Elektronarzędzia do prac montażowych	140
Piłowanie i szlifowanie za pomocą obrabiarek przenośnych	142
Zastosowanie frezarek przenośnych	144
Materiały na ostrza narzędzi skrawających	146
Technika sterowania urządzeniami do obróbki drewna	148